

FP-XH 可编程控制器单元
AFPXHM8N16T / AFPXHM8N30T

执行标准号: Q/320500SUNX19

本次承蒙您购买松下产品，本公司谨表示诚挚的感谢。使用前请仔细阅读本施工说明书，并正确施工。读完后请妥善保管，以备需要时查阅。详情请参阅手册。

安全注意事项 为防止人员受伤及事故的发生，请遵守以下事项。

本施工说明书根据危险程度将安全注意事项划分为“**△警告**”与“**△注意**”两个等级。

△警告 如果操作有误，可能导致使用者死亡或重伤的危险状态**△注意** 如果操作有误，可能导致使用者受伤或仅遭受物性损失的危险状态**△警告**

- 请在本产品的外围采取恰当的安全措施，保证整个系统在本产品发生故障或因外部因素而出现异常时的安全。
- 请勿在可燃性气体环境中使用本产品。（否则可能引发爆炸。）
- 请勿将本产品投入火中。（否则可能导致电池及电子部件等破裂。）
- 请勿使锂电池遭受冲击，或对其充电、投入火中或加热。（否则将导致起火或破裂。）

△注意

- 为防止产品异常发热、冒烟，使用时请相对产品的保证特性、性能的额定值保留一定余量。
- 请勿分解、改造。（否则可能导致本产品异常发热、冒烟。）
- 通电时请勿触摸端子。（否则可能导致触电。）
- 请在外行设置紧急停止、联锁电路。
- 请牢固连接电线、连接器。（否则可能导致本产品异常发热、冒烟。）
- 请勿在产品内部放入液体、可燃物、金属等异物。否则会造成异常发热和冒烟。
- 请勿在接通电源的状态下施工（连接、拆卸等）。否则可能会引起触电。
- 有关保护接地端子，请采用D种接地方式。（否则会导致触电。）
- 本装置是以用于工业环境为目的而开发制造的产品。

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
实装电路板	X	○	○	○	○	○
外装部件(※)	○	○	○	○	○	○
包装配件	○	○	○	○	○	○

本表格依据SJT 11364的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

(※) 外装部件包括外壳体、标牌类、光学系零件、电缆、连接器、配线用螺丝、端子、安装支架等零件。

1 使用前

确认附件



附件		
外壳	半开外罩	触头(AWG22、AWG24) 8个(5针/个)

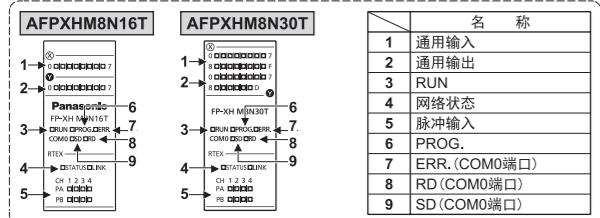
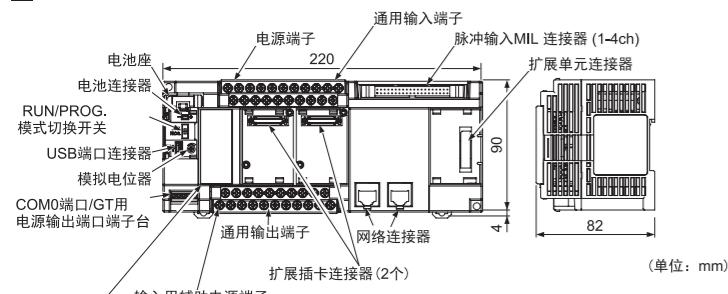
另售的散线连接器套件(40P×2、带半开外罩、AWG22、AWG24): AFP2801

- 周围环境
 - 环境温度0°C~+55°C
 - 环境湿度10%RH~95%RH(25°C时)、无冷凝
 - 无灰尘、油烟、导电性灰尘、腐蚀性/可燃性气体等的场所
 - 不会溅到水、油、药品等的场所
 - 不会受到冲击及振动的场所
 - 远离高压电线(设备)/动力线(设备)、无线电等发射设备、产生较大开关浪涌冲击的设备以及发热量大的设备的正上方等(至少相距100mm)
 - 污染度2
- 使用高度: 海拔2,000m以下
- 装置级别: Class 1
- 过电压类别: II
- 安装场所: 控制柜内

操作

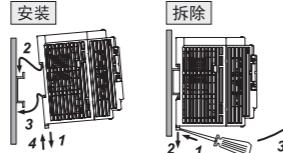
- 请勿直接触摸连接器类的针脚，以免遭受静电破坏。
- 释放人体所带的静电以后，才可进行相关操作。

2 各部名称和外形尺寸

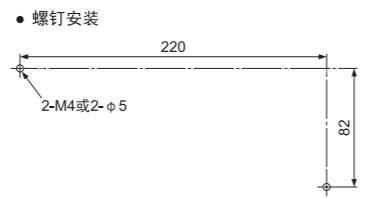


3 安装

• DIN轨安装



• 螺钉安装



请按照上述指定方向进行安装，其他方向安装可能会导致产品温度异常上升。

(单位: mm)

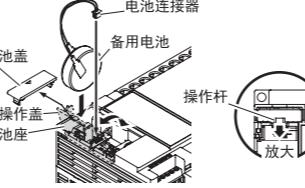
220

82

↓

2-M4或2-Φ5

• 备用电池的安装方法



- 备用电池是选配件。
- 请另行购买AFPXBATT。
- 电源的ON/OFF状态不影响备用电池的安装。
- 1. 打开操作盖和电池盖。
- 2. 将备用电池安装到电池座中。
- 3. 连接电池连接器。
- 4. 关闭卡盖。

注意

严禁使用AFPXBATT以外的电池。

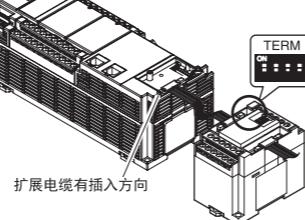
4 连接

• 扩展单元的连接

请在切断电源的状态下进行扩展电缆的安装或拆卸。

TERM开关	
中间的扩展单元	全部OFF
最终端的扩展单元	全部ON

※: 最终端存在扩展FPO适配器时, TERM开关全部置OFF。



• 扩展插卡的连接

请安装到控制单元的插卡安装部。有关详细安装方法, 请参照“扩展插卡的操作说明书”。

5 电源、通用输入输出部的配线

• 适用电线(铜绞线)

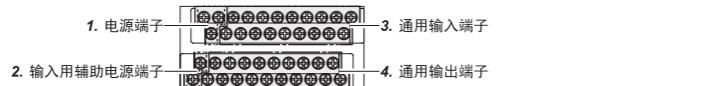
• 尺寸: AWG22~AWG14, 紧固力矩: 0.5N·m~0.6N·m

• 压接端子

• 安装端子时请使用M3端子螺钉。请使用下图尺寸的压接端子和电线。

<前端开口端子>		<圆型端子>		适用压接端子实例	
6mm以下	3.2mm以上	6mm以下	3.2mm以上	形状	压接端子
3.2mm		3.2mm		1.25-3型	AWG22~AWG16(0.25mm²~1.65mm²)
				2-3型	AWG16~AWG14(1.04mm²~2.63mm²)
				1.25-3型	AWG22~AWG16(0.25mm²~1.65mm²)
				2-3型	AWG16~AWG14(1.04mm²~2.63mm²)

• 端子排列图



1. 电源端子

注意
确保控制单元和扩展单元使用的是同一电源，并同时接通和切断电源。请勿将AC100V~240V与输入端子或24V DC端子连接。(否则会造成长损坏。)

2. 输入用辅助电源端子

24V DC (输出) + -

3. 通用输入端子(24V DC输入)

100V~240V AC

4. 通用输出端子

24V DC (输出) + -

5. 通用输入端子

COM X0 R1 R2 X1 X3 X4 X5 X6 X7 X8 X9 X10 X11 X12 X13 X14 X15 X16 X17 X18 X19 X20 X21 X22 X23 X24 X25 X26 X27 X28 X29 X30 X31 X32 X33 X34 X35 X36 X37 X38 X39 X40

6. 通用输出端子

Y0~Yn 负载 5V~24V DC

7. 晶体管输出(NPN输出)

内部电路 Y0~Yn 负载 5V~24V DC

8. 晶体管输出: 0.5A/点

6 COM0端口/GT用电源输出端子台

• 适用电线(铜绞线)

• 尺寸: AWG28~AWG18(0.08mm²~1.00mm²)

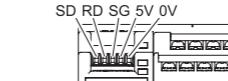
紧固力矩: 0.22N·m~0.25N·m

• 专业工具

• 刀宽: 0.4×2.5(型号AFP0806)

[Phoenix Contact Co.: SZS0.4×2.5(1205037)]

• 端子排列图



7 脉冲发生器的配线

• 使用脉冲发生器输入和高速计数器时需要连接。

• 每个通道被分配4针。

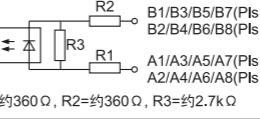
• 脉冲输入时, 请使用带屏蔽的双绞线, 配线长度请控制在30米以内。

<端子排列图>

B 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

A 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

P1 P2 P3 P4

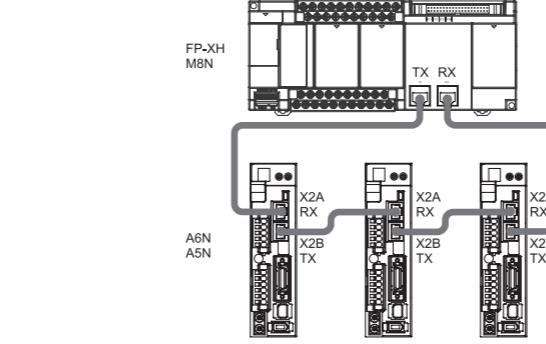


8 网络的配线

• 网络的配线, 请使用适用于类别5e以上的带屏蔽的双绞线。

• 各节点之间的长度请控制在100m以内, 循环的总长度请控制在200米以内。

• 关于伺服放大器连接的详情, 请参照“FP-XHM8N用户手册”和“伺服放大器的说明书”。



9 接线时的注意事项

• 请务必在切断电源的状态下连接单元配线。

• 请尽量使用单独的电源, 避免与电磁阀等干扰源共用, 并绞合配线。

• 配线时请勿与动力线、电源线束扎到一起。

• 请安装防尘板后再进行配线, 防止碎屑等进入外盒内, 配线完成后请务必取下防尘板。

10 关于USB端口

• 将计算机连接到USB端口上时, 需要安装USB驱动程序。

11 试运行前的确认

• 单元是否牢靠地固定在控制板上。

• 连接器是否牢靠固定。

• 各连接器的电压、极性是否均正确地连接。

制造商: 松下神视电子(苏州)有限公司

http://panasonic.net/d/pidsx/global

地址: 江苏省苏州市新区火炬路97号 电话: 0512-6843-2580

销售商: 松下电器机电(中国)有限公司 中国(上海)自由贸易试验区马吉路88号7,8号楼二层全部

元器件客服中心 客服热线: 400-920-9200

在中国印刷 © Panasonic Industrial Devices SUNX Suzhou Co., Ltd. 2017